

## fab-next Filamentabroller (V2)

# Montageinstructies

De 3idee filamentdispenser is een innovatief product dat veelzijdig gebruik van filamentrollen van verschillende fabrikanten mogelijk maakt, waaronder merken als Prusament, Polymaker, Formfutura, eSun en vele anderen.

De dispenser heeft een zeer soepel lopend railsysteem dat zich aanpast aan elke rol, zelfs als deze niet perfect parallel is, zoals kartonnen rollen. Dit zorgt voor een soepel en gelijkmatig afwikkelproces.

Door de rollen met eenvoudige schroeven aan te passen, kunnen kleinere rollen filament worden gebruikt. Deze flexibiliteit maakt het mogelijk om filamentrollen van verschillende afmetingen te gebruiken en ervoor te zorgen dat het filament goed afrolt, ongeacht hun grootte. Het is belangrijk om de rollen zo af te stellen dat het filament gelijkmatig wordt afgewikkeld om klitten of knopen te voorkomen die de printkwaliteit kunnen beïnvloeden.

Dankzij de hoogwaardige onderdelen is de filamentdispenser onderhoudsvrij en is regelmatig onderhoud overbodig. Mocht er toch een onderdeel beschadigd raken, dan kunnen dankzij een geavanceerd ontwerp **alle onderdelen** worden vervangen. Dit garandeert de levensduur van het product en eventuele reparaties kunnen eenvoudig en onafhankelijk worden uitgevoerd.

De 3idee filament dispenser biedt een praktische oplossing voor 3D printer enthousiastelingen en professionele gebruikers die filamentrollen van verschillende fabrikanten willen gebruiken.

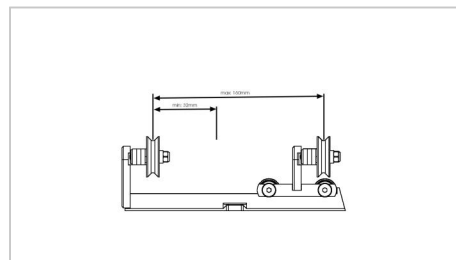
Door het gebruik van PETG is het ook mogelijk om het te gebruiken in verwarmde printkamers. (Voorbeeld: ABS)

Bovendien is montage op een 3D-printer mogelijk dankzij gaten in de rails.

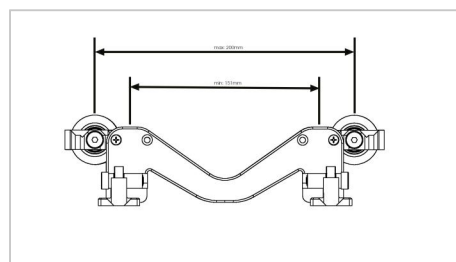


# Afmetingen

Breedte van de rol **max**: 160mm  
Breedte van de rol **min** : 32mm



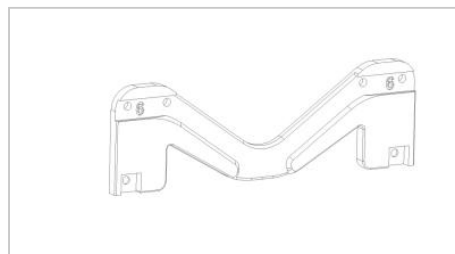
Afstand tussen rollen **min** : 151mm  
Afstand tussen rollen **max**: 200mm



## Omvang van de levering

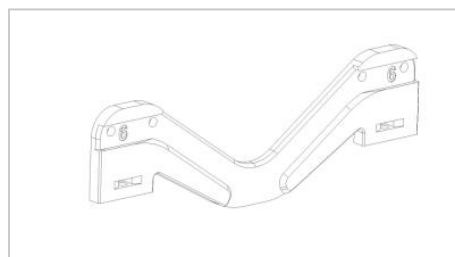
**fab-next-p1 (525-830)**

**1x**



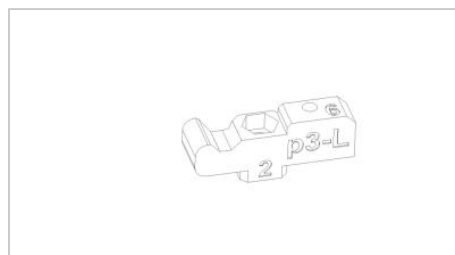
**fab-next-p2 (412-155)**

**1x**



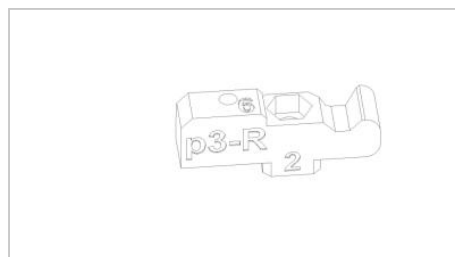
**fab-next-p3A- L (144-212)**

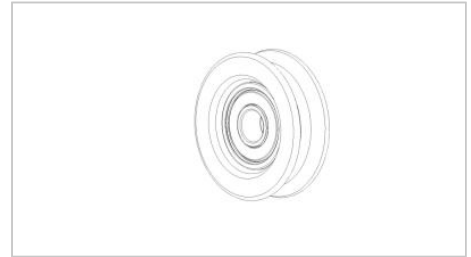
**2x**



**fab-next-p3A- R (748-772)**

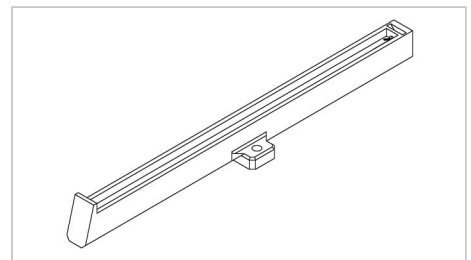
**2x**





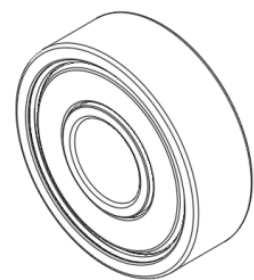
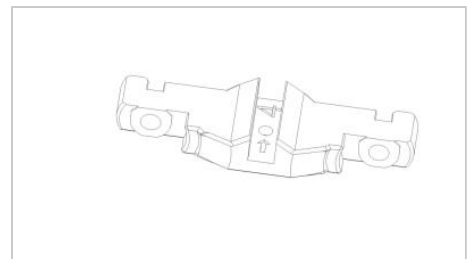
**fab-next-p5 (286-227)**

**2x**



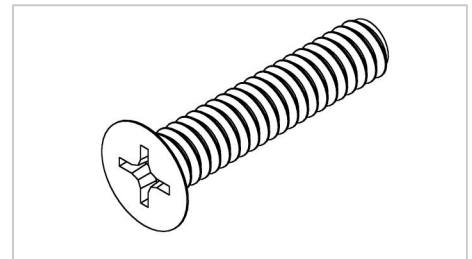
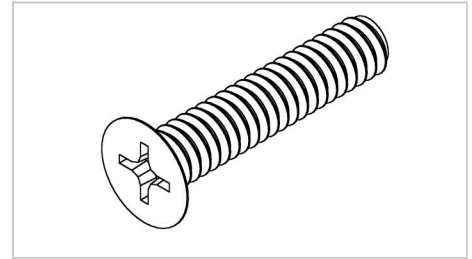
**fab-next-p6A (621-946)**

**2x**



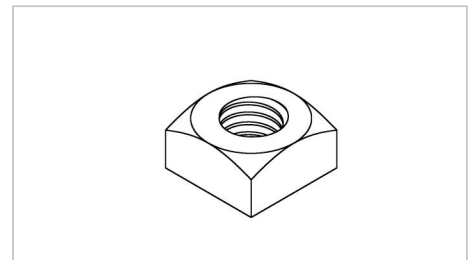
**DIN 965 verzonken schroef kruisgleuf  
M4x20 (687-594)**

**4x**



**DIN 557 M4 vierkante moer (421-449)**

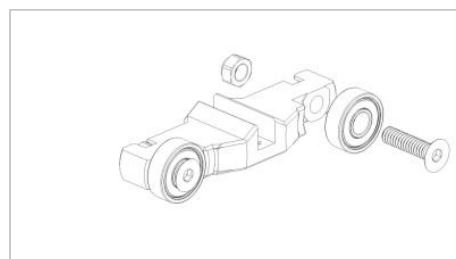
**4x**



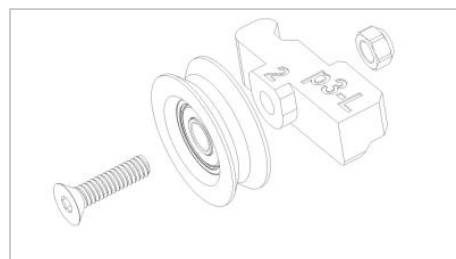
# Montagehandleiding

## Stap 1

## Stap 2

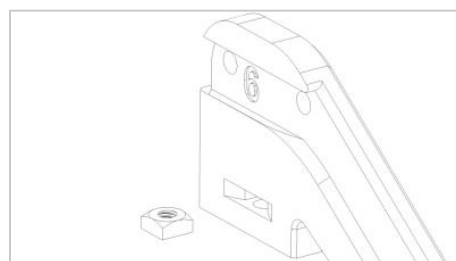


## Stap 3



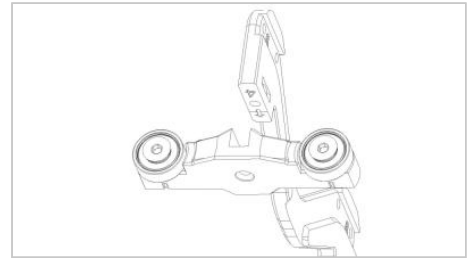
## Stap 4

Plaats de **2x DIN 562 M3 vierkante moer (204-371)** in het zijpaneel dat eerder in stap 2 is gemonteerd.



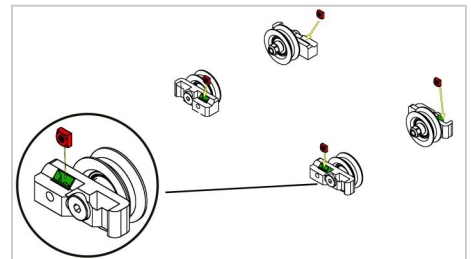
## Stap 5

Plaats de **2x fab-next-p6A (621-946)** op het zijpaneel dat in de vorige stap werd gebruikt volgens de afbeelding en zet het vast met **2x DIN 965 verzonken schroef kruisgleuf M3x8 (385-954)**.



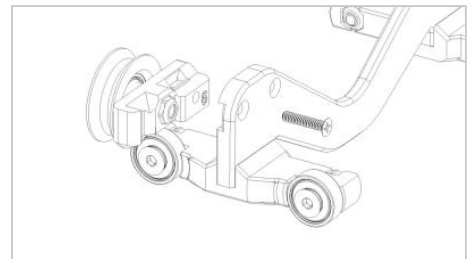
## Stap 6

Neem **4x DIN 557 M4 vierkante moeren (421-449)** en druk ze in de onderdelen: **2x fab-next-p3A-R (748-772)** en **2x fab-next-p5 (286-227)** zoals afgebeeld.



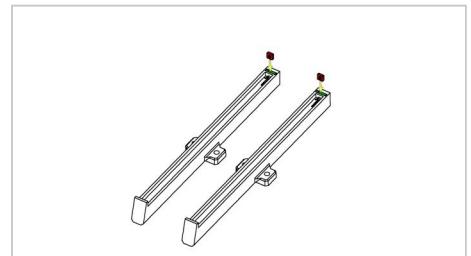
## Stap 7

Gebruik **4x DIN 965 verzonken schroef kruisgleuf M4x20 (687-594)** en bevestig ze volgens de illustratie in de onderdelen: **1x fab-next-p1 (525-830)** en **1x fab-next-p2 (412-155)**.



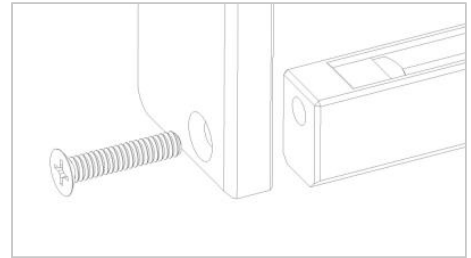
## Stap 8

Gebruik **2x DIN 562 M3 vierkante moeren (204-371)** en steek ze in de geleiderails volgens de afbeelding.



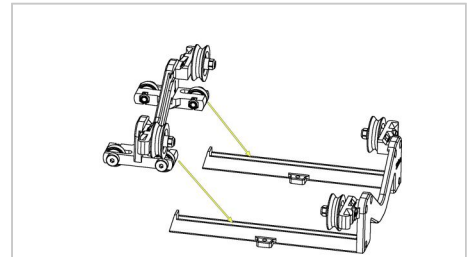
## Stap 9

Plaats de twee geleiderails in het zijdeel met het logo zoals aangegeven in de illustratie en zet ze vast met de **2x DIN 965 verzonken schroef kruisgleuf M3x8 (385-954)**.



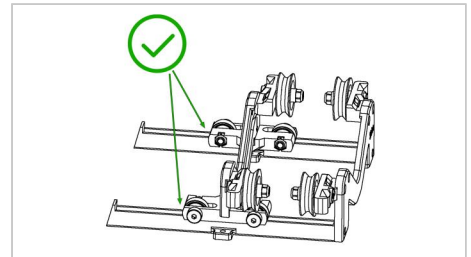
## Stap 10

Nu kunt u de voltooide assemblage plaatsen.  
Zorg ervoor dat u de slede correct in de geleiderails plaatst.



## Stap 11

Als alle stappen correct zijn uitgevoerd, is de filamentdispenser klaar voor gebruik. Veel plezier met printen! Als je nog vragen hebt, aarzel dan niet om contact met ons op te nemen.





## Veiligheidsinstructies

- Zorg ervoor dat alle schroeven stevig vastzitten.
- Het materiaal van de gloeidraaddispenser is beperkt hittebestendig. Vermijd directe hitte in de buurt van de dispenser, bijv. vuur of direct zonlicht in de zomer.
- PETG is UV-bestendig maar niet geschikt voor zeer hoge temperaturen.
- Vermijd schokkerige bewegingen (trekken, scheuren) op de dispenser. Dit kan de prestaties van het materiaal beïnvloeden.
- Belast de dispenser niet overmatig, zoals leunen of duwen. Dit kan de prestaties van de filamentdispenser beïnvloeden.

De filamentdispenser is gemaakt van hoogwaardig polyethyleentereftalaat (**PETG**) plastic. PETG is zowel kleurvast als UV-bestendig en heeft een lage ontvlambaarheid. Polyethyleentereftalaat heeft een gemiddelde temperatuurbestendigheid van ongeveer **50°C-60°C** en is daarom niet geschikt voor gebruik in de buurt van hittebronnen met hoge temperaturen.

De filamentdispenser is geschikt voor gebruik in verwarmde kamers en kan daarom worden gebruikt bij omgevingstemperaturen van **50°C**. Dit maakt het mogelijk om materialen zoals ABS te printen die een hogere omgevingstemperatuur vereisen. Houd er echter rekening mee dat de exacte temperatuurvereisten van het filament en de printer in acht moeten worden genomen om optimale printresultaten te verkrijgen.

Wij wensen u veel plezier met uw product.

Uw 3idee Team